

**ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«АЛАПАЕВСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

СОГЛАСОВАНО

Инженер-конструктор ООО «Алапаевский
Завод котельного оборудования»

_____ Спиридонов О.М.

«__» _____ 2018 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор ГБПОУ СО
«Алапаевский индустриальный
техникум»

_____ Загайнов Д.С.

«__» _____ 2018 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ

СРЕДНЕГО ЗВЕНА (ППССЗ)

по специальности

15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация **Техник**

вид подготовки - базовая
форма подготовки – очная

Алапаевск, 2018 г.

Программа подготовки специалистов среднего звена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 года. № 350

Организация-разработчик: государственное бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального образования Свердловской области «Алапаевский индустриальный техникум»

Разработчики:

Камсваева О.В. – заместитель директора по учебной работе ГБПОУ СО «Алапаевский индустриальный техникум»;

Глушакова И.П. – руководитель научно-методической службы ГБПОУ СО «Алапаевский индустриальный техникум»;

Захарова Т.А. –руководитель службы производственной практики, трудоустройства и маркетинга ГБПОУ СО «Алапаевский индустриальный техникум»;

Мосеева Т.П. - председатель предметной (цикловой) комиссии технологических дисциплин ГБПОУ СО «Алапаевский индустриальный техникум»;

Шмотьева Е.М. – преподаватель спецдисциплин ГБПОУ СО «Алапаевский индустриальный техникум».

Программа рассмотрена и одобрена на заседании предметной (цикловой) комиссии технологических дисциплин ГБПОУ СО «Алапаевский индустриальный техникум»; протокол № 1 от «29» августа 2018 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения

- 1.1 Программа подготовки специалистов среднего звена специальности 15.02.08 Технология машиностроения, реализуемая ГБОУ СПО СО «Алапаевский индустриальный техникум»
- 1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.
- 1.3. Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 1.3.1 Цель (миссия) ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 1.3.2 Срок освоения ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 1.3.3 Трудоемкость ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 1.3.4 Требования к абитуриенту.
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 2.1. Область профессиональной деятельности выпускника.
 - 2.2. Объекты профессиональной деятельности выпускника.
 - 2.3. Виды профессиональной деятельности выпускника.
3. Компетенции выпускника ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения формируемые в результате освоения данной ППССЗ СПО.
 - 3.1. Матрица соответствия компетенций и составных частей ППССЗ СПО
4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 4.1. Базисный учебный план по специальности
 - 4.2. Учебный план подготовки специальности.
 - 4.3. Годовой календарный учебный график.
 - 4.4. Аннотация на программы
 - 4.5. Рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и программ учебной и производственной практик.
 - 4.6. Программы учебной и производственной практик
 - 4.6.1 Программы учебных практик
 - 4.6.2 Программа производственной практики
5. Фактическое ресурсное обеспечение ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения
 - 5.1. Педагогические кадры
 - 5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса
 - 5.3. Материально-техническое обеспечение учебного процесса

6. Характеристики среды техникума, обеспечивающие развитие общекультурных и социально-личностных компетенций выпускников.
7. Оценка качества освоения программы подготовки специалистов среднего звена 15.02.08 Технология машиностроения
 - 7.1. Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.
 - 7.2 Государственная итоговая аттестация выпускников ППСЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения.
8. Другие нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

1. Общие положения

1.1. Программа подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, реализуемая ГБОУ СПО СО «АИТ» представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную учебным заведением с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующей специальности среднего профессионального образования (ФГОС СПО).

ППССЗ регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной специальности и включает в себя: учебный план, рабочие программы учебных курсов, предметов, дисциплин (модулей) и другие материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся, а также программы учебной и производственной практики, календарный учебный график и методические материалы, обеспечивающие реализацию соответствующей образовательной технологии.

1.2. Нормативные документы для разработки ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Нормативную правовую базу разработки ППССЗ по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

- Федеральный закон 273-ФЗ от 29.12.2012 года «Об образовании в РФ»;
- Типовое положение об образовательном учреждении среднего профессионального образования (среднем специальном учебном заведении), утвержденное Постановлением Правительства Российской Федерации от 18 июля 2008 г. N 543.
- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2014 г. № 350;
- Приказ Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 «О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования»;
- Федеральный закон №307-ФЗ от 1 декабря 2007 г. «О внесении изменений в
- отдельные законодательные акты Российской Федерации в целях предоставления объединениям работодателей права участвовать в разработке и реализации государственной политики в области профессионального образования»;

- Приказ Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. № 1580 «О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464»;
- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2013г. № 291 «Об утверждении
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобрнауки России от 16 августа 2013г. № 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 17 февраля 2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего общего образования обучающимися по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Письмо Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных 3 стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования»;
- Устав ГБОУ СПО СО «АИТ».

1.3. Общая характеристика программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

1.3.1 Цель (миссия) ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения имеет своей целью развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности. В результате обучения выпускник будет способен разрабатывать и внедрять технологические процессы производства продукции машиностроения.

1.3.2.Срок освоения ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Нормативные сроки освоения программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования базовой подготовки при очной форме получения образования:

Образовательная база приема и нормативный срок освоения ППССЗ СПО
на базе основного общего образования - 3 года 10 месяцев
на базе среднего общего образования - 2 года 10 месяцев

1.3.3 Трудоемкость ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Нормативный срок освоения ППССЗ СПО базовой подготовки при очной форме получения образования составляет 147 недель, в том числе:

Обучение по учебным циклам 83 недели.

Учебная практика и производственная практика (по профилю специальности) 25 недель.

Производственная практика (преддипломная) 4 недели.

Промежуточная аттестация 6 недель.

Государственная (итоговая) аттестация 6 недель.

Каникулярное время 23 недели.

Нормативный срок освоения ППССЗ СПО по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель.

промежуточная аттестация – 2 недели.

каникулярное время – 11 недель.

1.3. 4. Требования к абитуриенту

Абитуриент должен иметь документ государственного образца:

- аттестат об основном общем образовании;
- аттестат о среднем общем образовании;
- диплом о начальном профессиональном образовании.
- документ об образовании более высокого уровня.

Прием граждан для получения среднего профессионального образования по направлению **15.02.08 Технология машиностроения** осуществляется на общедоступной основе согласно ч.4 ст.111 закона 273-ФЗ от 29.12.2012 года «Об образовании в Российской Федерации». В случае если численность поступающих превышает количество бюджетных мест, прием на обучение осуществляется на основе результатов освоения образовательной программы основного общего или среднего общего образования указанных в документах государственного образца об образовании (средний балл аттестата).

2. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

2.1 Область профессиональной деятельности выпускника:

разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения;

организация работы структурного подразделения.

2.2 Объекты профессиональной деятельности выпускника:

материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка);

конструкторская технологическая документация;

первичные трудовые коллективы.

2.3 Виды профессиональной деятельности выпускника:

разработка технологических процессов изготовления деталей машин;

участие в организации производственной деятельности структурного подразделения;

участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществлении технического контроля;

выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

3. Компетенции выпускника ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения, формируемые в результате освоения данной ППССЗ СПО.

3.1. Техник должен обладать **общими компетенциями**, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.

ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в коллективе и в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.

ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

3.2. Техник должен обладать **профессиональными компетенциями**, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.

ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.

ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.

ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.

ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.

ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.

ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.

ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.

ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.

3.1. Матрица соответствия компетенций и составных частей ППССЗ специальности 15.02.08 Технология машиностроения

4. Документы, регламентирующие содержание и организацию образовательного процесса при реализации ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

БАЗИСНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 «Технология машиностроения»

базовой подготовки
Квалификация: **техник**
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения на базе
среднего общего образования - 2 года 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в неде- лях	Макс. учебная нагрузка обучаю- щегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекоме- ндуе- мый курс изуче- ния
				Всего	В том числе		
					лаб.и практ. заян- тий	курс. работа (проект)	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Обязательная часть циклов ППССЗ СПО	58	3132	2088	1106	70	
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		642	428	340		
ОГСЭ.01	Основы философии		72	48	32		2
ОГСЭ.02	История		72	48	32		1
ОГСЭ.03	Иностранный язык		249	166	138		1-3
ОГСЭ.04	Физическая культура		332	166	138		1-3
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		168	112	66		
ЕН.01	Математика		66	44	24		1
ЕН.02	Информатика		102	68	42		1
П.00	Профессиональный цикл		2322	1548	700	70	
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		1428	952	440		
ОП.01	Инженерная графика		186	124	62		1
ОП.02	Компьютерная графика		90	60	30		2
ОП.03	Техническая механика		162	108	46		1
ОП.04	Материаловедение		108	72	36		1
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		90	60	30		1
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		171	114	56		1
ОП.07	Технологическое оборудование		45	30	14		1
ОП.08	Технология машиностроения		84	56	28		2-3
ОП.09	Технологическая оснастка		90	60	30		2
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования		75	50	24		2
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности		66	44	24		2-3

ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности		105	70	32		2-3
ОП.13	Охрана труда		54	36	18		3
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности		102	68	32		1
	Профессиональные модули		894	596	260	70	2,3
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	19,5	300	200	90	50	2
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин		200	130	60		2
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении		100	70	30		2
ПМ.02	Участие в организации и руководстве производственной деятельностью в рамках структурного подразделения	8	160	108	50	20	3
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	4	160	108	50	20	3
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.	6,5	134	90	40		3
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей		74	50	24		3
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации		60	40	20		3
ПМ.04	Выполнение работ по профессии рабочего (одной или нескольким).	8	300	198	80		1
	Вариативная часть циклов ОПОП	25	1350	900			1,2,3
	Итого по циклам	83	4482	2988			
УП.00.	Учебная практика						1
ПП.00.	Производственная практика (практика по профилю специальности)	25		900			2,3
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная практика)	4		144			3
ПА.00	Промежуточная аттестация	6		36			
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	6		36			
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2					
ВК.00	Время каникулярное	23					
	Итого:	147					

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной

нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ППССЗ СПО распределяются между элементами обязательной части цикла и / или используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ППССЗ СПО с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

5. Фактическое ресурсное обеспечение ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Педагогические кадры

Реализация программы подготовки специалистов среднего звена специальности **15.02.08 Технология машиностроения** обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими, базовое образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины. В учебном процессе в подготовке по циклам ОПД и ПМ участвует 13 преподавателей, из них 2 преподавателя высшей категории, 7 - первой категории.

(Приложение № 1)

5.2 Учебно-методическое и информационное обеспечение учебного процесса

ППССЗ СПО обеспечивается учебно-методической документацией и учебно-методическими комплексами по всем учебным дисциплинам основной образовательной программы.

Внеаудиторная работа обучающихся сопровождается методическим обеспечением и обоснованием времени, затрачиваемого на ее выполнение.

Во всех учебно-методических комплексах, существуют специальные разделы, содержащие рекомендации для самостоятельной работы студентов.

Реализация ППССЗ СПО обеспечивается доступом каждого обучающегося к базам данных и библиотечным фондам, сформированного по полному перечню дисциплин основной образовательной программы. Во время самостоятельной подготовки обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет.

Каждый обучающийся по основной образовательной программе обеспечен не менее чем одним учебным печатным или электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла и одним учебно-методическим печатным или электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу, входящих в образовательную программу.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданной за последние 5 лет.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные справочные и библиографические, а также периодические издания в расчете 1–2 экземпляра на каждых 100 обучающихся.

Обеспечен доступ к библиотечным фондам, которые включают следующие ведущие отечественные журналы: «Технология машиностроения», «Охрана труда».

5.3 Материально-техническое обеспечение учебного процесса

Учебный процесс специальности **15.02.08 Технология машиностроения**

обеспечивается наличием кабинетов и лабораторий:

Общеобразовательная подготовка

213,215 - кабинеты литературы и

русского языка

316,317,408 - кабинеты иностранного языка

212 - кабинет истории

208- кабинет обществознания и основ философии

302 - кабинет математики

308, 309 - лаборатория и кабинет физики

415 – кабинет и лаборатория химии и биологии

312,108 - кабинеты информатики и информационных технологий

в профессиональной деятельности.

416 - кабинет естествознания, экологических основ природопользования

212 - кабинет основ права и правового обеспечения профессиональной деятельности

310,311 – кабинеты инженерной графики и технической механики

315 – лаборатория электротехники и электроники

402 – кабинет материаловедения

111- кабинет безопасности жизнедеятельности и охраны труда

306 - кабинет экономики отрасли и организации (предприятия), менеджмента и маркетинга

304 – кабинет технологического оборудования и стандартизации

112- кабинет формообразования и инструментов

Спортзал

Библиотека с читальным залом на 60 мест с выходом в сеть Интернет.

6. Характеристики среды техникума, обеспечивающие развитие общекультурных (социально-личностных) компетенций выпускников

Воспитательная работа в техникуме проводится в соответствии с системно-ролевой концепцией воспитания.

Главной целью воспитательной работы является формирование гармоничной, всесторонне развитой личности, подготовка студента к профессиональной и общественной деятельности.

Реализация ежегодного плана воспитательной работы осуществляется в рамках тесного сотрудничества со студенческими общественными организациями в техникуме: студенческим советом, студкомом общежития, студенческим клубом «Аметист».

Вопросы воспитательной работы ежегодно рассматриваются на педагогическом совете.

На основе общетехникумовского плана классные руководители ежегодно составляют планы работы со студентами закрепленных учебных групп.

Классные руководители студенческих групп используют в своей деятельности разнообразные формы: тематические вечера, конференции, экскурсии, круглые столы, тренинги, творческие конкурсы, концерты, походы в театр, посещение студентов в общежитии.

Один раз в неделю классный руководитель работает с группой на информационном или тематическом классном часу, собрании актива группы или групповом собрании, на котором традиционно обсуждаются итоговые оценки за прошедший месяц.

В техникуме сформировано **управленческое и нормативно-правовое обеспечение** осуществления воспитательной деятельности.

Организация воспитательной деятельности в техникуме опирается на нормативно-правовые акты федерального, регионального и областного уровня. Основными положениями, регламентирующими воспитательную работу, следует считать:

- Должностная инструкция классного руководителя;
- Положение о совете классных руководителей;
- Положение о студенческом совете;
- Положение о совете общежития;

Студенты техникума имеют возможность заниматься в творческих объединениях «Чтобы жить», «Полёт фантазии», «От сердца к сердцу», «Меч», «Уральская рать», *КВН*, студии «Реверанс», в вокальном ансамбле, ВИА, студии танца «Брейк».

Для организации досуговой деятельности техникум располагает достаточной материально-технической базой: актовый зал для проведения культурно-массовых мероприятий на 250 мест, оборудованный музыкальной аппаратурой, столовая на 100 посадочных мест, медицинский кабинет, общежития №1,2— на 200 мест.

Информационное сопровождение. Значительная роль в формировании среды техникума принадлежит сайту, на локальных страницах которого размещается актуальная и интересная информация.

7. Нормативно-методическое обеспечение системы оценки качества освоения обучающимися ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

В соответствии с ФГОС СПО по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** оценка качества освоения обучающимися программы подготовки специалистов среднего звена включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и итоговую государственную аттестацию обучающихся.

Нормативно-методическое обеспечение текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по ППССЗ СПО специальности **15.02.08 Технология машиностроения** осуществляется в соответствии с Положением об образовательном процессе в техникуме и Положением о промежуточной аттестации.

7.1 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

В соответствии с требованиями ФГОС СПО для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППССЗ СПО по специальности **15.02.08 Технология машиностроения** созданы следующие фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации:

Фонд оценочных средств по дисциплинам, МДК и ПМ (приложение №2)

7.2 Итоговая государственная аттестация выпускников ППССЗ СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Итоговая аттестация выпускника среднего профессионального образования является обязательной и осуществляется после освоения образовательной программы в полном объеме.

Государственная итоговая аттестация включает защиту квалификационной работы в форме дипломного проекта.

Государственная итоговая аттестация проводится Государственной экзаменационной комиссией (ГЭК) во главе с председателем, утверждаемым Министерством общего и профессионального образования Свердловской области. Состав ГЭК утверждается приказом директора техникума. В состав ГЭК вводятся представители работодателей.

На основании рекомендаций Министерства общего и профессионального образования Свердловской области по проведению итоговой аттестации выпускников средних профессиональных учебных заведений техникумом разработаны и утверждены соответствующие нормативные документы, регламентирующие проведение ГИА:

Программа государственной итоговой аттестации;

Положение о выпускной квалификационной работе;

Перечень примерных тем квалификационных работ.

8. Другие нормативно-методические документы и материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

- 8.1. Рекомендации по формированию компетентностно-ориентированного учебного плана
- 8.2. Рекомендации по разработке рабочих программ учебных дисциплин, макет рабочей программы дисциплины
- 8.3. Алгоритм разработки рабочей программы профессионального модуля, макет рабочей программы профессионального модуля
- 8.4. Положение о Фонде оценочных средств ГБОУ СПО СО «АИТ».

